



Neu! Hart, langlebig, inert und korrosionsbeständig.

Ideal für Raffinerien, die Öl & Gasindustrie sowie die chemische Prozessindustrie.



Ultimative Effizienz!

Verbessert die Korrosionsbeständigkeit von Edelstahl um das 200 - fache.

- verlängert die Lebensdauer
- verringert die Wartungskosten
- erhöht die Zuverlässigkeit

Hochinerte Oberfläche

- zuverlässige, beständige Probeentnahme unter schwierigen Bedingungen
- Ideal für Schwefel, H₂S, Mercaptane, Ammoniak und Quecksilbermessungen

Doppelt so verschleißfest wie Edelstahl!

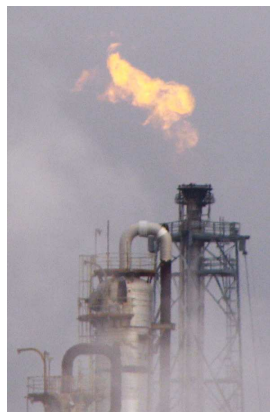
- reduziert Ventilverschleiss
- verlängert die Lebensdauer bei abrasiver Beanspruchung

Beständig in rauen Umgebungen

- Rauchgasprobeentnahme
- Öl- und Gasexploration
- Raffinerien
- chemische Prozesse

Dursan™ CVD Beschichtungstechnologie

Dursan™ ist eine patentrechtlich geschützte Beschichtung, entwickelt zur Verbesserung der Inertheit, Härte und Korrosionsbeständigkeit von Edelstahl, Legierungen, Glas und Keramiken. Dursan™ verbiegt sich mit der Rohr- oder der Bauteiloberfläche und gewährt eine lochfreie Versiegelung ohne sich auf die Maßtoleranzen auszuwirken.



Dursan™ erhöht die Verschleißfestigkeit von Bauteilen unter Extrembedingungen.

Die Kratzfestigkeit, hohe Temperaturstabilität, pH-Stabilität und die Härte der Oberfläche begründen den Einsatz von Dursan™ bei extremen Beanspruchungen. Vergleichsstudien zur Verschleißfestigkeit verdeutlichen die Überlegenheit von Dursan™ gegenüber unbeschichtetem Edelstahl (Abbildung 1).

Abbildung 1: Studien beweisen, dass Dursan™ die Lebensdauer und Verschleißfestigkeit von Edelstahl signifikant verbessert.

Stift auf Platte; 2.0N	316 SS	Dursan
Verschleißrate (x10 ⁻⁵ mm ³ /Nm)	13.810	6.129
Verbesserungsfaktor	— — —	x 2

Dursan's harte, intermolekulare Beschichtung widersteht Abrasion und erhält eine flexible Oberfläche. Beschichtete Bauteile können bis zu einem Biegeradius von 4" gebogen werden, ohne dass die Beschichtung beschädigt wird.

Dursan's maximale Temperaturstabilität von 450°C, sowie die Stabilität gegen Säuren und Basen bieten eine Lebensdauer die sonst nur durch Hochleistungslegierungen erzielt werden kann. Anwendungsgebiete für Dursan™ sind unter anderem:

- Rauchgasmessung
- CEMS
- Raffinerien
- Bohrloch Probenahme
- Halbleiterindustrie
- Abgasmessungen





Optimieren Sie die Probenahme von H₂S, Mercaptanen, Hg, Ammoniak und anderen aktiven Komponenten und reduzieren Sie die Betriebskosten durch Dursan™.

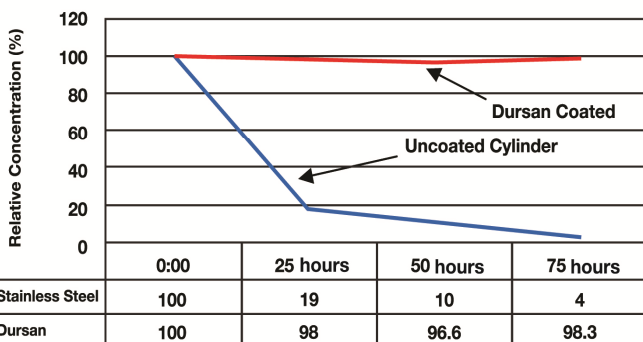
Dursan's enorme Inertheit und Korrosionsbeständigkeit machen es zur idealen Beschichtung für anspruchsvolle Applikationen wie:

- Chemische Prozessindustrie
- Raffination
- Öl- und Gasexploration
- Rauchgasüberwachung, CEMS
- Erdölplattformen, Marine

Die inerte Oberfläche von Dursan™ verhindert eine Interaktion aktiver Komponenten wie H₂S, Mercaptanen, SO_x, Ammoniak, Quecksilberkomponenten und Anderen mit dem Edelstahl.

Abbildung 2: Die hochinerte Dursanoberfläche verhindert den Verlust von Schwefel und schwefelhaltigen Komponenten in Probenahmezylindern, Fittingen, Tubing, Ventilen und anderen Transferbauteilen.

H₂S Stability: Dursan vs. Stainless Steel 50ppmv, 300cc cylinder



Wird H₂S in einem Edelstahlzylinder nur für wenige Tage gelagert, adsorbiert es fast komplett. Die Dursan™ Beschichtung hingegen verhindert den Verlust von H₂S 3 Tage und länger. Reduzieren Sie Ihre Kosten durch das Vermeiden von Fehlern wie:

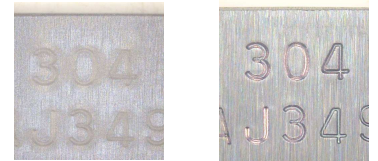
- falsche Messergebnisse
- Probenadsorption
- falsche Ergebnisse wegen Feuchtigkeitsinteraktion
- Probenverlust wegen korrosionsbedingter Kontamination

Dursan™ ist die Beschichtung für verbesserte Korrosionsbeständigkeit und eine erhöhte Lebensdauer. Verbessern Sie die Korrosionsbeständigkeit um das 200 - Fache.

Dursan™ verlängert die Lebensdauer von Edelstahl in aggressiven, korrosiven Umgebungen. Die extrem hohe Lebensdauer von Dursan™, wurde ebenso wie die korrosionsbeständige Oberfläche durch Labortests nachgewiesen.

Im folgenden ASTM G31 Salzsäuretest wird die Korrosionsbeständigkeit eines unbeschichteten und eines beschichteten Edelstahlcoupons verglichen.

Abbildung 3: Dursan erhöht die Korrosionsbeständigkeit um das 200 - fache im Vergleich zu 304 Edelstahl.



24 St; 6M HCL; 22°C	304 Edelstahl	Dursan
MPY	389.36	1.86
Verbesserungsfaktor	— — —	209.8

Nachdem der Dursan™ Testcoupon 24 h in 18% - ige Salzsäure getaucht wurde, waren nur minimale Ansätze von Korrosion sichtbar. Der unbeschichtete 304 SS Testcoupon dagegen ist extrem korrodiert.

Dursan™ minimiert Verschmutzungen in Prozessströmen, durch die Verhinderung von Korrosion.

Zusammenfassung

Dursan™ ist ideal geeignet für Applikationen, die inerte, korrosionsbeständige und langlebige Anforderungen an die Beschichtung haben. Testergebnisse beweisen, dass die Inertheit der Dursan™ Oberfläche eine exakte Messung aktiver Komponenten (H₂S, SO₂, Mercaptane) im niedrigen ppm Bereich ermöglicht. Des Weiteren verbessert Dursan™ die Korrosionsbeständigkeit von Edelstahl und erhöht somit die Lebensdauer der gesamten Anlage.

Für weiter Informationen wie Dursan™ die Leistung Ihrer Applikationen verbessert kontaktieren Sie uns bitte direkt per Telefon 06171 / 6336 181, per e-mail info@SilcoTekGmbH.de oder besuchen Sie unsere Homepage: www.SilcoTekGmbH.de.



Obere Zeil 2 61440 Oberursel
Tel: 06171/6336181
Fax: 06171/6336182
info@SilcoTekGmbH.de
www.SilcoTekGmbH.de